

GMGL-15H-SCBD-W-RC Raycus 1200W

Основные компоненты

№	Компонент	Производитель
1	Корпус	GMGL Independent Research and Development
2	Лазер	Raycus 1200W
3	Чиллер	Hanli-SCH1200
4	Сварочная головка	GMGL Independent Research and Development
5	Система управления	GMGL Independent Research and Development
6	Подача кабеля	GMGL Independent Research and Development

Технические характеристики

№	Характеристика	Описание	Комментарий
1	Длина волны лазера, нм	1060-1080	
2	Мощность лазера, Вт	1200	
3	Длина проволокавода, м	10	8м вне корпуса
4	Вес ручного сварочного наконечника, кг	0.7	
5	Метод охлаждения	Водяное охлаждение	
6	Рабочая среда	Температура окружающей среды 10-35°C, относительная влажность в диапазоне 30%-85%, без конденсации	
7	Питание	220В±5%, 50Гц	
8	Общая мощность, кВт	7	
9	Общий размер устройства без проволокавода, мм	950*520*800	Отдельный переносной корпус
10	Общий вес аппарата	150±20	Отдельный переносной корпус
11	Класс безопасности	IV	
12	Общий уровень защиты IP	IP54	

GMGL-1200W толщина сварки различных материалов

Материал	Толщина	Мощность лазера	Цикл службы	Частота	Ширина гальванометра	Скорость сканера	Скорость сварки	Глубина сварки	Фокусная позиция
Нержавеющая сталь	<u>0.5мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.5мм</u>	<u>-2</u>
	<u>0.8мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.6мм</u>	<u>0</u>
	<u>1.0мм</u>	<u>400Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.0мм</u>	<u>800Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>1.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.5мм</u>	<u>1200Вт</u>	100%	2000Гц	<u>4мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>2.5мм</u>	<u>5</u>
Алюминиевый сплав 6 серии	<u>1.0мм</u>	<u>600Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.0мм</u>	<u>1000Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>2.0мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.5мм</u>	<u>1200Вт</u>	100%	2000Гц	<u>4мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>2.5мм</u>	<u>0</u>
Углеродистая сталь	<u>0.5мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.5мм</u>	<u>-2</u>
	<u>0.8мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.6мм</u>	<u>0</u>
	<u>1.0мм</u>	<u>400Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.0мм</u>	<u>800Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>1.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.5мм</u>	<u>1200Вт</u>	100%	2000Гц	<u>4мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>2.5мм</u>	<u>5</u>
Гальванизированная сталь	<u>0.5мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.5мм</u>	<u>-2</u>
	<u>0.8мм</u>	<u>300Вт</u>	100%	2000Гц	<u>2.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.6мм</u>	<u>0</u>
	<u>1.0мм</u>	<u>400Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>0.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.0мм</u>	<u>800Вт</u>	100%	2000Гц	<u>3.0мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>1.8мм</u>	<u>0</u>
	<u>2.5мм</u>	<u>1200Вт</u>	100%	2000Гц	<u>4мм</u>	100Гц	<u>10мм/с</u>	<u>2.5мм</u>	<u>5</u>

